



- 1 - chłodnica na kanale wywiewnym
- 2 - nagrzewnica wstępna w centrali wentylacyjnej
- 3 - zawór równoważący typu HYDROCONTROL F
- 4 - pompa obiegowa GRUNDFOS IP 100-110/4
- 5 - termometr
- 6 - zawór trójdrogowy DR125GFLA z sitownikiem VMM30
- 7 - czujnik temperatury
- 8 - zawór bezpieczeństwa dn20 ciśn. otw. 3 bary
- 9 - odpowietrznik automatyczny
- 10 - naczynie wzbiorcze przeponowe REFLEX N200
- 11 - manometr

P.B. "Adis" mgr inż. Adam Potasz  
ul. Bednarska 10/2 54-134 Wrocław tel. 604 607 002

INWESTOR: Przedsiębiorstwo Handlowo-Usługowe "PROTECH" Sp. z o.o.  
59-400 RYPIN, ul. Mieczarska 18A

TEMAT: Hala galwanizerni

ADRES: Rypin, ul.

STADIUM: Projekt Budowlany

TYTUŁ: Schemat instalacji glikolowego odzysku ciepła

BRANŻA: SANITARNA	DATA: 08.14	SKALA: 1:100	RYS NR: 3
OPRACOWAŁ: inż. inż. Adam Potasz	NR UPRAWNIENI: 279/88/UW		
PROJEKTANT: inż. inż. Elena Kotwicka	NR UPRAWNIENI: 368/86/UW		
SPRAWDZIŁ: mgr inż. Lucja Szypiłło	NR UPRAWNIENI: 924/87/Lo		