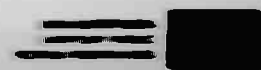




PROGRAM REGIONALNY
NARODOWA STRATEGIA SPÓJNOŚCI



MINISTERSTWO
ROZWOJU REGIONALNEGO



Województwo Świętokrzyskie

Rypin, dn. 27.08.2014 r

P.P.H.U. PROTECH SP. z o.o.

ul. Mleczarska 18A

87-500 Rypin

Potencjalni Oferenci

ZAPYTANIE OFERTOWE

Zwracamy się z prośbą o przedstawienie oferty na wykonanie projektu, wytworzenie/zakup, dostarczenie, zainstalowanie i uruchomienie automatycznego przepływowego neutralizatora ścieków pogalwanicznych dla Przedsiębiorstwa Produkcyjno-Handlowo-Usługowego PROTECH Sp. z o.o.

Planowany termin realizacji projektu: 22.09.2014 – 31.01.2015

Podstawowe dane i informacje niezbędne do przygotowania i złożenia oferty:

1. Stosowane obecnie lub planowane procesy technologiczne:
 1. Trawienie stali w kwasie solnym lub kwasie siarkowym z dodatkiem środka odtłuszczającego lub bez odtłuszczacza,
 2. Alkaliczne odtłuszczanie chemiczne stali z ultradźwiękami lub bez,
 3. Alkaliczne odtłuszczanie chemiczne znanu,
 4. Kwaśne odtłuszczanie chemiczne stali,
 5. Elektrochemiczne odtłuszczanie anodowe stali,
 6. Elektrochemiczne odtłuszczanie katodowe znanu,
 7. Aktywowanie (dekapowanie) stali w kwasie siarkowym lub solnym,
 8. Rozjaśnianie powłoki cynkowej w kwasie azotowym,
 9. Pasywowanie powłoki cynkowej,
 10. Uszczelnianie powłoki cynkowej powłoką organiczno – mineralną,
 11. Niklowanie chemiczne aluminium,
 12. Alkaliczne odtłuszczanie aluminium,
 13. Alkaliczne trawienie satynowe aluminium,
 14. Rozjaśnianie aluminium w kwasie siarkowym,
 15. Chromowanie aluminium,
 16. Anodowanie aluminium w kwasie siarkowym,
 17. Barwienie chemiczne aluminium,

18. Barwienie elektrochemiczne aluminium,
19. Barwienie chemiczne powłoki niklowej,
20. Niskotemperaturowe uszczelnianie aluminium,
21. Wysokotemperaturowe uszczelnianie aluminium,
22. Żywicowanie kataforetyczne i anaforetyczne,
23. Aktywowanie powłoki niklowej w kwasie chromowym,
24. Ściąganie (usuwanie) elektrochemiczne niklu, miedzi i chromu z zawieszek,
25. Chemiczne polerowanie aluminium,
26. Chromowanie (Cr^{+6} oraz Cr^{+3}),
27. Redukcja Cr^{+6} do Cr^{+3} pirosiarczynem sodowym,
28. Niklowanie matowe, satynowe, półbłyszczące i błyszczące,
29. Cynkowanie alkaliczne,
30. Cynkowanie słabo kwaśne,
31. Miedziowanie cyjankaliczne,
32. Miedziowanie kwaśne,
33. Mosiądzowanie cyjankaliczne,
34. Patynowanie mosiądzu i miedzi,
35. Elektrochemiczne i chemiczne ściąganie powłok.

2. Rodzaje ścieków doprowadzanych do oczyszczalni:

1. Ścieki chromowe Cr^{+6} , Cr^{+3} ,
2. Ścieki kwaśno – alkaliczne,
3. Ścieki cyjankaliczne,
4. Ścieki popłuczne,
5. Ścieki zawierające związki kompleksowe
6. Ścieki porządkowe.

3. Ilość ścieków:

- | | |
|---|-------------------------|
| 1. Ilość ścieków ciągłych kwaśno – alkalicznych: | 72,0 m ³ /d |
| 2. Ilość ścieków ciągłych chromowych: | 10,0 m ³ /d |
| 3. Ilość ścieków ciągłych cyjankalicznych: | 8,0 m ³ /d |
| 4. Ilość ścieków zawierających związki kompleksowe: | 8,0 m ³ /d |
| 5. Łączna ilość ścieków ciągłych: | 90,0 m ³ /d |
| 6. Łączna ilość ścieków okresowych: | 2,0 m ³ /d |
| 7. Współczynnik godzinowej nierównomierności przepływu: | 1,5 |
| 8. Maksymalna ilość ścieków: | 135,0 m ³ /d |

4. Natężenie przepływu:

- a. Robocze: 6,0 m³/h - 9,0 m³/h
- b. Maksymalne: 12,0 m³/h

5. Czas pracy neutralizatora: Przewiduje się pracę w systemie ciągłym 24 h / dobę

6. Wymagania dla ścieków oczyszczonych:

Parametry ścieków oczyszczonych muszą spełniać wymagania określone w tabeli Załącznika nr 1 oraz tabeli Załącznika nr 2 do Rozporządzenia Ministra Budownictwa z dnia 14 lipca 2006 roku w sprawie sposobu realizacji obowiązków dostawców

ścieków przemysłowych oraz warunków wprowadzania ścieków do urządzeń kanalizacyjnych (Dz. U. Nr 136, poz. 964)

Złożona oferta powinna zawierać:

- Nazwę i adres oferenta,
- Projekt instalacji, podstawowe parametry, elementy składowe i opis technologii,
- Cenę całkowitą netto i brutto,
- Datę sporządzenia i termin ważności oferty: min. 60 dni od daty sporządzenia oferty,
- Warunki dostawy, warunki płatności,
- Okres i zakres udzielanej gwarancji,
- Podpis osoby upoważnionej do składania ofert oraz pieczęć firmową.

Oferta może być przesłana w wybranej formie:

- Za pośrednictwem poczty elektronicznej na adres: protech@protech.biz.pl
- Faksem na numer: 54 280 94 41 lub
- Za pośrednictwem poczty (przesyłką poleconą) lub kuriera na adres:
P.P.H.U. PROTECH Sp. z o.o.
ul. Mleczarska 18A
87-500 Rypin
- Osobiście w siedzibie firmy: P.P.H.U. PROTECH Sp. z o.o., ul. Mleczarska 18A, 87-500 Rypin

Termin składania ofert upływa w dniu 12.09.2014 roku

Informacje o firmie znajduje się na stronie: www.protech.biz.pl

Wybór najkorzystniejszej oferty nastąpi w oparciu o następujące kryteria:

- Cena (waga kryterium 70%) (KC)
- Termin realizacji od podpisania umowy (waga kryterium 15%) (KT)
- Termin gwarancji (waga kryterium 15%) (KG)

Za najkorzystniejszą uznana zostanie oferta, która zdobędzie największą liczbę punktów obliczonych wg wzoru:

$$P = (KC \times 0,70) + (KT \times 0,15) + (KG \times 0,15)$$

w którym:

$$KC = C_{min} / C_{bad} \times 100 \text{ pkt, gdzie:}$$

KC – liczba punktów w zakresie ceny,
C_{min} – najniższa cena spośród złożonych ofert,
C_{bad} – cena badanej oferty.

$$KT = t_{min} / t_{bad} \times 100 \text{ pkt, gdzie:}$$

KT – ilość punktów uzyskana w zakresie terminu realizacji,
t_{min} – termin najkrótszy spośród złożonych ofert (określony w dniach),

t_{bad} – termin badanej oferty (określony w dniach).

$KG = G_{bad} / G_{max} \times 100$ pkt, gdzie:

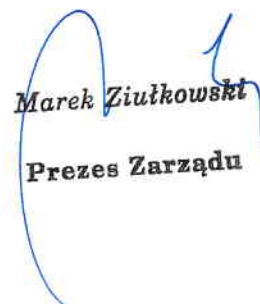
KG – ilość punktów uzyskana w zakresie terminu gwarancji,

G_{max} – termin gwarancji najdłuższy spośród złożonych ofert (określony w dniach),

G_{bad} – termin gwarancji badanej oferty (określony w dniach).

Rozpatrzenie ofert nastąpi dnia 17.09.2014 roku.

W przypadku pytań lub wątpliwości prosimy o kontakt z Panem Mariuszem Chmielewskim, pod numerem telefonu 798 555 573 lub e-mail: mariusz.chmielewski6@wp.pl


Marek Ziulkowski
Prezes Zarządu